

Макаров В.Ф., Песин М.В., Норин А.О.

Особенности применения многокоординатных шлифовальных станков с ЧПУ для повышения точности обработки деталей газотурбинных двигателей

Аннотация: В статье приведены результаты применения многокоординатного пятиосевого профилешлифовального обрабатывающего центра с ЧПУ модели MFP–050.65.65 фирмы Magerle (Швейцария), который позволил сократить в пять раз число операций, универсальных станков, специальных приспособлений и режущих инструментов путем увеличения количества обрабатываемых поверхностей с одной установки обрабатываемых сопловых лопаток авиационного газотурбинного двигателя. Одновременно решена важная задача по повышению точности проходных сечений соплового аппарата турбины при совместном использовании системы ЧПУ станка и специального программного обеспечения для коррекции погрешностей литейных поверхностей деталей в процессе их установки, разворота и глубинного шлифования базовых поверхностей.